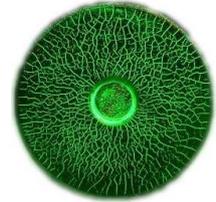


Produit **FLUXO 6D** Référence **DFTC021K** Date **15/11/2007** Page **1/2****FLUXO 6D**

Dispersion magnétique base organique prêt à l'emploi  
contenant des pigments fluorescents  
pour lecture des défauts fins sous lumière U.V



- Principe du contrôle** : La pièce est soumise à un flux magnétique qui est dévié en présence d'un défaut. Cette fuite attire les particules du produit révélateur et révèle la signature du défaut.
- Utilisation** : Cette technique est applicable pour mettre en évidence des défauts débouchants ou sous-jacents dans tous les matériaux ferromagnétiques, quelque soit le procédé d'élaboration de la pièce : fonderie, forge, usinage, rectification, etc...
- Domaines d'application : Automobile, Ferroviaire, etc...
- Préparation** : Solution prête à l'emploi
- Composition** : Le **FLUXO 6D** est une dispersion constituée de pigments magnétiques fluorescents sous lumière UV-A dans un pétrole desaromatisé à haut point éclair.
- Normes & Homologations** : Le **FLUXO 6D** est inscrit dans la liste des produits homologués, est conforme aux différentes normes suivantes, et satisfait ou même excède les exigences de nombreuses spécifications telles que :
- **SNECMA** (DMC 0070)
  - **EADS - AEROSPATIALE** (IGC 04.25.106)
  - **TURBOMECA** (LC 616)
  - **DASSAULT AVIATION** (DGQT 1.0.1.73)
  - **MESSIER-BUGATTI** (IFC 40-932-01)
  - Norme **NF EN ISO 9934-2**
  - **AMS 2641** Type 2 « *Vehicle, Magnetic Particle Inspection, Petroleum Base* »
  - **AMS 3044E** « *Magnetic Particles, Fluorescent, Dry powder* »
  - **AMS 3045D** « *Magnetic Particles, fluorescent, Wet method, oil vehicle* »
  - **ASTM E1444-01**- Section 5.8
  - **ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE**, SECTION V, 2004 EDITION
  - **Code RCC-M** Edition 2000 - Tome III - § *MC 5135 "Liquides magnétiques"*
  - **ASTM SE-709**
- Caractéristiques** : Le **FLUXO 6D** est conforme à la norme internationale **NF EN ISO 9934-2** concernant les produits magnétoscopiques, notamment sur les points suivants :
- ✓ Performances : 70mm (longueur cumulée) sur Témoin C
  - ✓ Aspect & couleur : Suspension contenant des particules de couleur rouille
  - ✓ Granulométrie : Diamètre moyen des particules 3µm -  
D<sub>10%</sub>>1,5 µm - D<sub>90%</sub><40 µm
  - ✓ Résistance à la température : stable
  - ✓ Fluorescence de la poudre : coefficient de fluorescence  $\beta \approx 2,5 \text{ cd.W}^{-1}$

**SREM Technologies se réserve le droit de toutes modifications.**

Produit **FLUXO 6D** Référence **DFTC021K** Date **15/11/2007** Page **2/2**

- ✓ Aucune fluorescence du liquide porteur
- ✓ Point éclair : minimum 82°C
- ✓ Test de corrosion : niveau 0 (selon ISO 9934-2 Annexe C)
- ✓ Viscosité dynamique: 1.5 mPa.s<sup>-1</sup> (40°C)
- ✓ Stabilité mécanique : produit stable pour un essai de courte et de longue durée
- ✓ Pouvoir moussant : insignifiant
- ✓ Teneur en particules magnétiques : 0.8 g.L<sup>-1</sup>
- ✓ Masse volumique : 815 g.cm<sup>-3</sup> à 15°C
- ✓ Teneur en aromatiques : inférieur à 0,03 %
- ✓ Volume de sédimentation (1 heure) : minimum 0,1 ml/100 ml
- ✓ Volume de sédimentation (2 heures) : minimum 0,2 ml/100 ml
- ✓ Taux maximum en benzène : 1 ppm

**Tests de performance** : Pour tester l'évolution des performances de détection du **FLUXO 6D** dans le temps, procéder avec le Témoin C, selon la méthode décrite dans la norme **NF EN ISO 9934-2**, (pièce référence type 2).  
La longueur de signature constatée est à comparer à la valeur mesurée sur le produit neuf. Elle ne doit pas être inférieure à 25 mm pour les deux côtés droit et gauche.

**Conditionnement** : Bidon de 10L

**Stockage** : Hors gel

**Validité** : 36 mois après la date de fabrication figurant sur l'emballage.

**Conseils** : Bien agiter la préparation avant tout dosage et toute utilisation.  
Ne pas utiliser sur pièces chaudes.  
Utiliser la pâte protectrice K300 pour éviter tout risque de dermatose.

**Rejets** : Ne pas rejeter le produit concentré à l'égout, le faire reprendre par un récupérateur agréé.

***SREM Technologies se réserve le droit de toutes modifications.***